



## **INSTRUKCJA MONTAŻU I KONSERWACJI**

# **GSF2...**

Osadnik zanieczyszczeń typu Y

## Montaż

Przed zamontowaniem osadnika zanieczyszczeń sprawdzić wewnątrz korpusu pod względem czystości. W celu zapewnienia poprawnej filtracji osadnik musi być czysty wewnątrz korpusu.

Osadnik musi być zamontowany zgodnie z kierunkiem strzałki znajdującej się na korpusie.

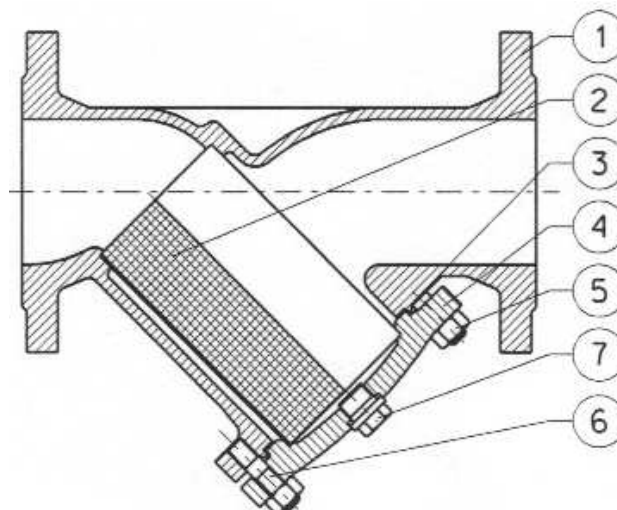
Osadnik może być montowany na rurociągu poziomym lub pionowym.

Osadnik nie może być montowany z kierunkiem przepływu medium z dołu do góry.

Przeciwnońierze muszą być ustawione w stosunku do siebie równoległe oraz otwory kołnierzy muszą się pokrywać ze sobą. Należy sprawdzić odległość pomiędzy nimi mając na uwadze grubość uszczelki, ich spłaszczenie po dokręceniu śrub oraz tolerancję wymiarową długości zabudowy wg normy EN 558-1.

Ustalić poprawne położenie osadnika zanieczyszczeń na rurociągu pamiętając o włożeniu uszczelki pomiędzy kołnierze. Wycentrować uszczelki na podniesionej przyldze. Aby zapewnić szczelność połączenia kołnierzowego trzeba wyczyścić przyłgi kołnierzy.

Wpasować śruby w otwory kołnierzy i dokręcić równomiernie po przekątnej (dla lepszego ułożenia się uszczelki).



Rys. 1

## Konserwacja

Osadnik zanieczyszczeń stosowany jest na rurociągach w celu uniknięcia zanieczyszczeń, które mogą spowodować uszkodzenie armatury zamontowanej w dalszej części instalacji tj. zaworów odcinających, zaworów regulacyjnych itd.

Sito osadnika (2) należy czyścić okresowo.

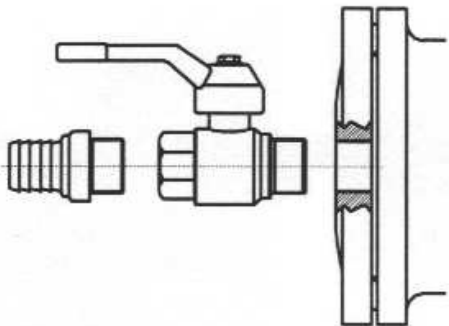
Czyszczenie osadnika:

1. odkręcić śruby pokrywy korpusu (6),
2. zdjąć pokrywę (4),
3. wyczyścić sito (2),
4. sprawdzić czy wszystkie powierzchnie uszczelniające są czyste i nie uszkodzone,
5. sprawdzić czy uszczelka jest cała, nieuszkodzona. Jeśli jest uszkodzona to należy wymienić ją na nową,
6. włożyć sito w korpus i zamontować pokrywę korpusu.

Korek gwintowany zamontowany na pokrywie korpusu, standardowo jest dostarczany w osadnikach o średnicy powyżej DN50. Jest on przydatny do odprowadzenia płynu pozostałego w osadniku. Aby ułatwić odwodnienie osadnika, opcjonalnie zamiast korka można zamontować zawór spustowy (patrz rys. 2). Zawór ten będzie wykonany z materiału w zależności od medium, temperatury roboczej i ciśnienia roboczego.

## Uwaga

Przed podjęciem prac konserwacyjnych upewnić się, że osadnik nie jest pod ciśnieniem oraz został on schłodzony do temperatury otoczenia 20°C.



Rys. 2